

報道関係各位

大塚テクノ株式会社 徳島県鳴門市の産業団地にて新工場を建設
--

大塚ホールディングス株式会社(本社:東京都千代田区、代表取締役社長 兼 CEO 樋口達夫)の連結子会社である大塚テクノ株式会社(本社:徳島県鳴門市、代表取締役社長:筒井康夫)は、精密成形製品を生産する鳴門第2工場の建設を決定しましたので、下記のとおりお知らせいたします。

記

1. 経緯

大塚テクノは、株式会社大塚製薬工場(本社:徳島県鳴門市、代表取締役社長:大塚一郎)の子会社として徳島県那賀郡那賀町(旧鷲敷町)で1985年に設立され、輸液用フィルム・キャップなどの医療向けプラスチック製品の成形加工を主たる事業としてきました。2008年3月には徳島県鳴門市に本社棟と鳴門工場を建設、2010年2月には鳴門工場敷地内にモールドセンターを建設し、プラスチック成形用金型を開発、生産しております。

海外においては、2005年3月に中国四川省樂山市に医療用具を生産する樂山大塚科技有限公司を設立、2011年1月には中国江蘇省南京市に輸液用プラスチック製品を製造販売する南京大塚泰邦科技有限公司を設立しました。

このたび事業の成長に伴い、鳴門工場の一面で生産しておりました精密成形製品の生産場所が手狭になってきた事などから、鳴門第2工場の建設を決定いたしました。新工場では主にリチウムイオン電池向けの安全装置を生産する予定です。

2. 新工場の役割

これまで培った技術基盤を強固にするとともに、機能面、品質面等において、国内、海外を含めた幅広いお客様の要望に応える製品を安定的に提供してまいります。また新しい技術を蓄積することにより提案力を強化し、開発体制、効率的な生産体制を構築いたします。

3. 新工場の概要

- | | |
|----------|---------------------------|
| (1)場所 | : 徳島県鳴門市瀬戸町明神字板屋島 120 番 1 |
| (2)建築床面積 | : 4,928 m ² |
| (3)投資額 | : 約 16 億円 |
| (4)着工 | : 2011 年 12 月 19 日 |
| (5)操業開始 | : 2012 年 7 月 予定 |
| (6)新規雇用 | : 20 名程度を予定 |

- (7)生産品目 :精密成形製品
(8)県の支援 :「徳島県企業立地促進補助金交付要綱」に基づき補助金の交付を受ける予定

大塚グループは「Otsuka-people creating new products for better health worldwide」の企業理念のもと、世界の人々の健康に寄与してまいります。

以上

【会社概要】

大塚テクノ株式会社 (Otsuka Techno Co., Ltd.)

設 立 : 1985年12月2日
資 本 金 : 4,000万円
代 表 者 : 代表取締役社長 筒井 康夫(ツツイ ヤスオ)
本社所在地 : 〒771-0360 徳島県鳴門市瀬戸町明神字板屋島 120番1
従 業 員 数 : 442名(2011年3月31日現在)
事 業 内 容 : 医薬品用プラスチック容器部材及び精密成形品の製造販売

株式会社大塚製薬工場 (Otsuka Pharmaceutical Factory, Inc.)

設 立 : 1921年9月1日
資 本 金 : 8,000万円
代 表 者 : 代表取締役社長 大塚 一郎(オオツカ イチロウ)
本社所在地 : 〒772-8601 徳島県鳴門市撫養町立岩字芥原 115
従 業 員 数 : 2,504名(2011年3月31日現在)
事 業 内 容 : 医薬品、栄養製品の製造・販売

大塚ホールディングス株式会社 (Otsuka Holdings Co., Ltd.)

設 立 : 2008年7月8日
資 本 金 : 816億90百万円
代 表 者 : 代表取締役社長 兼 CEO 樋口 達夫(ヒグチ タツオ)
本社所在地 : 〒101-0048 東京都千代田区神田司町2丁目9番地
従 業 員 数 : 73名(2011年3月31日現在)
事 業 内 容 : 持株会社